



**РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®**

**Техническое руководство**

# **РУЛОННЫЕ ШТОРЫ MINI**

**Версия 2.13 от 19.06.2018**

**2018 г.**

## Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих .....	4
2.1. Резка верхней трубы .....	4
2.2. Резка нижней планки .....	4
3. Обработка ткани и нижней планки .....	5
3.1. Резка ткани.....	5
3.2. Сборка нижней планки .....	6
3.3. Намотка ткани .....	8
4. Установка механизма управления .....	9
5. Боковая направляющая.....	10
6. Проверка готового изделия .....	10

## 1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки рулонных штор MINI, используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства рулонных штор MINI необходимы следующие параметры:

- высота готового изделия, [Высота];
- ширина готового изделия, [Ширина];
- тип указания ширины (по ткани или по готовому изделию);
- расположение цепи управления (правое или левое);
- длина цепи управления, [Длина управления];
- тип крепления (скотч, кронштейны или кронштейны на раму ПВХ);
- тип ткани;
- видимость рулона (да или нет);
- наклонные, наличие лески по бокам (да или нет);
- наличие магнитов (да или нет).

Основное оборудование, необходимое для производства штор MINI:

- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5x1,5 м
- 4) Дисковая пила
- 5) Пресс для резки нижней планки UNI/MINI

В руководстве используется понятие типа размера изделия (по ширине) “по ткани” и “по готовому изделию”. Тип по готовому изделию означает, что [Ширина] является габаритным размером готового изделия (от кронштейна до кронштейна), а тип по ткани – размером ткани (габарит изделия будет больше). [Высота] в обоих случаях является размером от самой верхней точки изделия до самой нижней.

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

## 2. Резка комплектующих

### 2.1. Резка верхней трубы

Отрезать трубу алюминиевую (311030-0000) на расчётную длину. Длина трубы определяется по таблице 1.

Таблица 1.

Тип по готовому изделию	Тип по ткани
[Ширина] - 0.03, [м]	[Ширина]+0.005, [м]

### 2.2. Резка нижней планки

Резка нижней планки (311025) на расчётную длину. Длина нижней планки определяется по таблице 2.

Таблица 2.

Тип по готовому изделию	Тип по ткани
[Ширина]-0.035, [м]	[Ширина]

### 3. Обработка ткани и нижней планки

#### 3.1. Резка ткани

Ткань необходимо резать строго под углом  $90^\circ$ . Таким образом, все 4 угла должны быть прямыми.

Тип по ткани:

- [Ширина ткани] = [Ширина]

Тип по готовому изделию:

- [Ширина ткани] = [Ширина] – 0.035, [м]

При резке ткани необходимо учесть параметр ткани (ее ориентацию в готовом изделии). Параметр может быть трех видов:

Ш – ширина рулона ткани будет шириной готового изделия. При этом высота не может превышать гарантированного размера;

В – ширина рулона ткани будет высотой готового изделия, соответственно ширина рулона будет равна максимальной высоте полотна изделия за вычетом 10 см. При этом ширина не может превышать гарантированного размера;

С – раскрой полотна возможен по параметрам Ш и В.

- [Высота ткани] = [Высота] + 0.1, [м]

### 3.2 Сборка нижней планки

Отрезать уплотнитель для нижней планки (311085) на расчётную длину. Длина уплотнителя определяется по таблице 2.

Вставить уплотнитель в нижнюю планку, как показано на рисунке.



Рис. Вставка уплотнителя в нижнюю планку

Наклеить пластиковую полосу-фиксатор (311083-0000) на нижний край ткани с изнаночной стороны. В случае плохой адгезии клея полосы-фиксатора к ткани рекомендуется использовать степлер. В этом случае ставить скобы через каждые 10 см. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора.

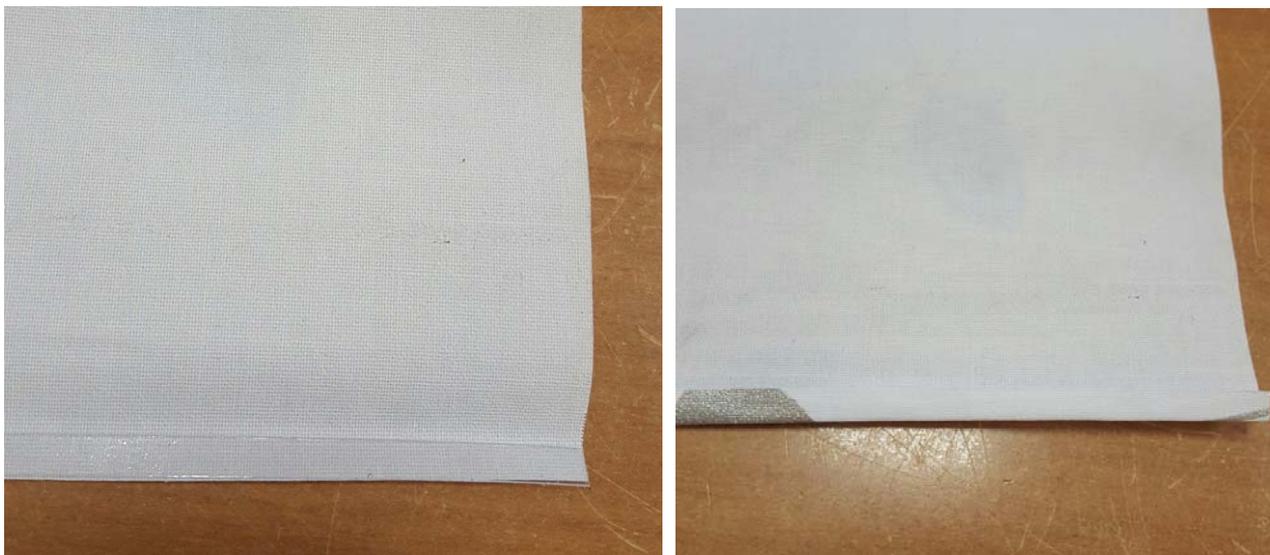


Рис. Наклеивание полосы-фиксатора и подгиб ткани

Вставить ткань в нижнюю планку как показано на рисунке ниже. Лицевая сторона ткани находится слева.



Рис. Нижняя планка в сборе

Вставить нижние боковые крышки (311070) в оба конца нижней планки.

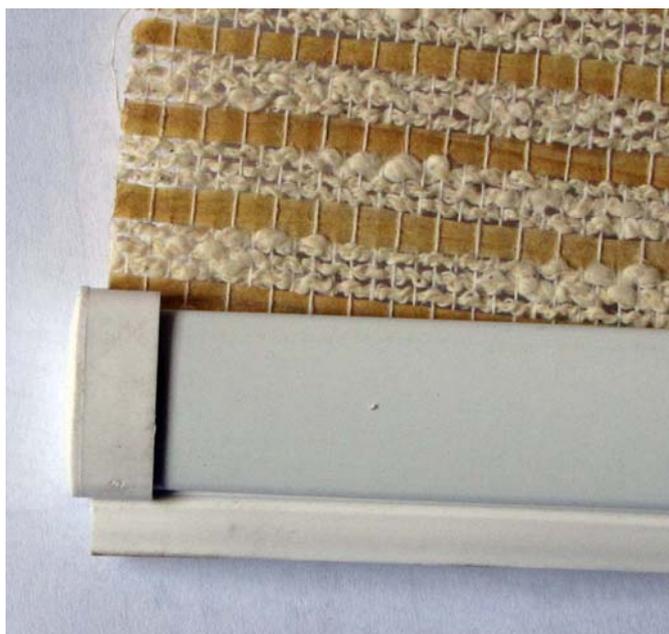


Рис. Нижняя боковая крышка

Нижняя планка не должна сваливаться с ткани даже при значительном усилии. Допускается скреплять полосу-фиксатор с тканью степлером через каждые 5...10 см, в случае плохого контакта.

### 3.3. Намотка ткани

Отрезать ленту клейкую 12 мм для трубы (311080-0000) на расчётную длину. Длина ленты определяется по таблице 1.

Наклеить ленту на верхнюю трубу  $\varnothing 19$  мм вдоль продольного паза, показанного на рисунке стрелкой.



Рис. Наклеивание клейкой ленты на трубу

Отклеить защитный слой клейкой ленты.

Приклеить (прижать) верхний край ткани на клейкую ленту. Если рулон **не виден**, то ткань клеится к трубе задней поверхностью. Если рулон **виден**, то ткань клеится к трубе лицевой поверхностью. Отступы от краев трубы до краев ткани должны быть одинаковы, т.е. ткань клеится посередине трубы.

Если в особенностях ткани указано «ПРОКЛЕЙКА» (см. Таблицу максимальных высот в Книге продавца), то дополнительно проклеить ткань полосой малярного скотча по всей длине трубы, как показано на фото



Рекомендуемая ширина малярного скотча- 25мм.  
Аккуратно намотать ткань на трубу.

#### 4. Установка механизма управления

Отрезать цепь управления (311050) на расчётную длину. Если задана длина управления, то [Длина цепи] определяется:

- [Длина цепи] = [Длина управления] x 2

Если длина управления не задана, то [Длина цепи] определяется:

- [Длина цепи] = [Высота] x 1,5

Вставить цепь в цепочный механизм управления (311201) и протянуть ее с помощью монтажной гребёнки. При этом запрещается вращать механизм рукой во избежание его поломки. Длина короткого конца цепи должна составлять 10...15 см.



Рис. Монтажная гребенка

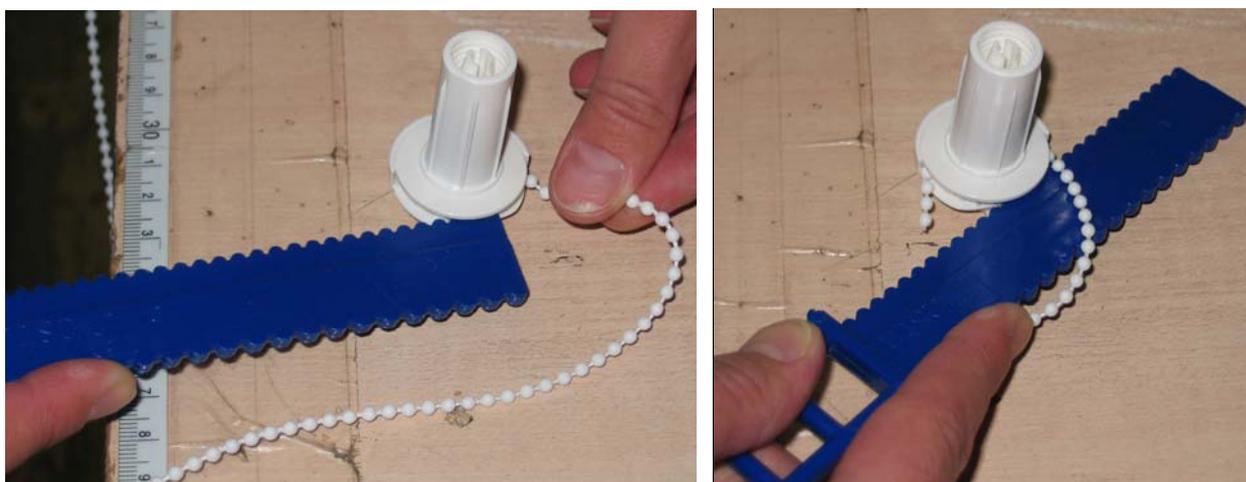


Рис. Продевание цепи в механизм управления

Вставить механизм управления в трубу со стороны, указанной в заявке.

Вставить боковую заглушку с противоположной стороны от механизма управления.

#### 5. Боковая направляющая

Отрезать леску на расчетную длину:

- $[Длина\ лески] = ([Высота] \times 2) + 0.2, [м]$

Вставить в нижние боковые крышки нижней планки направляющие лески (311260, 311261).

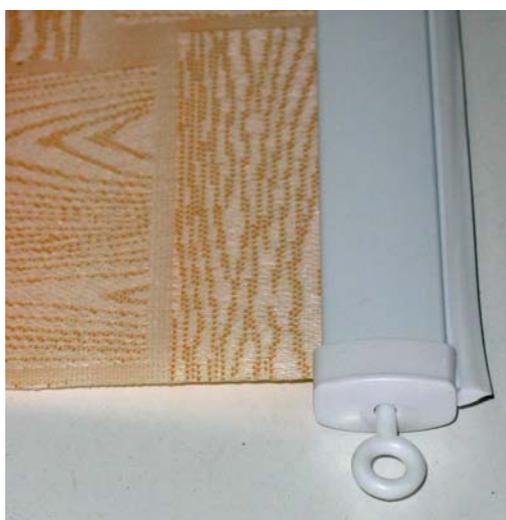


Рис. Боковая направляющая лески

#### 6. Проверка готового изделия

Готовое изделие повесить на специальный подъемник. Вариант кронштейна для подъемника показан ниже.

Во время проверки изделия запрещается вращать трубу рукой и дергать за нижний край ткани во избежание поломки механизма управления.



Рис. Кронштейн MINI для подъемника

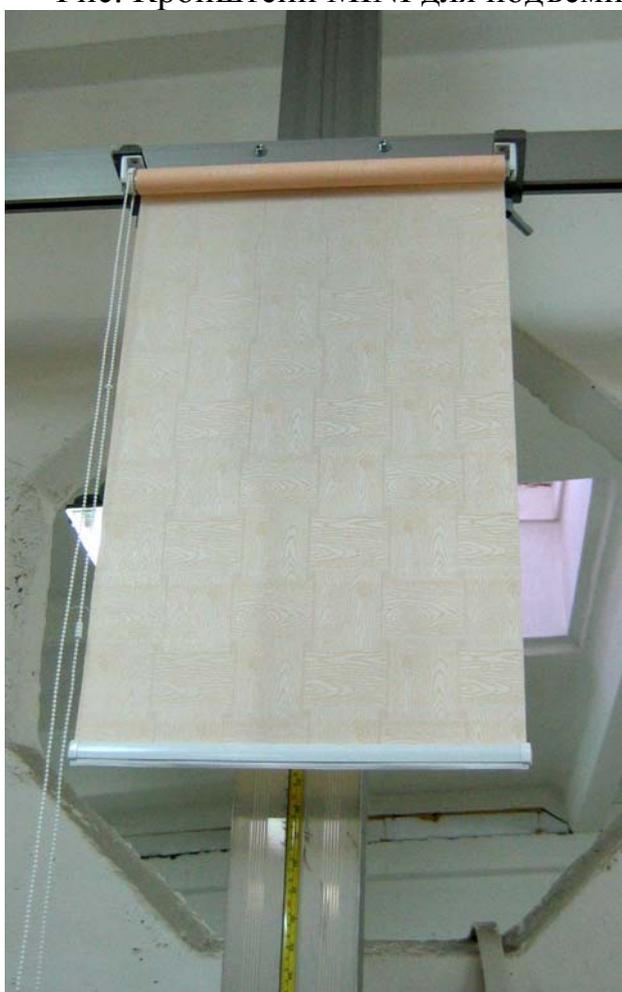


Рис. Изделие на подъемнике

2-3 раза размотать и смотать полотно ткани. Полотно должно сматываться ровно, т.е. не съезжать. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубки в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 6 см. Повторить операцию при необходимости.



Рис. Выравнивание ткани путем наклеивания скотча

Надеть два ограничителя цепи управления (311060) на цепь в любом месте. Крайние верхнее и нижнее положения здесь не выставляются.

Повесить на цепь управления груз цепи управления (311066).

Соединить концы цепи управления соединителем цепи управления (311055).

