



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

# РУЛОННЫЕ ШТОРЫ UNI II С ПРУЖИНОЙ

Для типа размеров «Габариты изделия»

Версия 1.03 от 22.05.2017

2017 г.

## Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих .....	4
3. Резка ткани.....	5
4. Сборка.....	6
4.1. Сборка нижней планки .....	6
4.2. Сборка верхней трубы .....	7
4.3. Намотка ткани .....	8
4.4. Сборка готового изделия .....	8
4.5. Резка и наклеивание ленты клейкой двусторонней.....	10
5. Упаковка готового изделия .....	11

## 1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки кассетных рулонных штор UNI II с пружиной для типа размеров «Габариты изделия», используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства рулонных штор UNI II с пружиной необходимы следующие параметры:

- габаритный размер по высоте, [Высота];
- габаритный размер по ширине (по направляющим), [Ширина];
- ткань;
- тип крепления (на скотч или саморезы);

Оборудование, рекомендуемое использовать при производстве рулонных штор UNI II с пружиной:

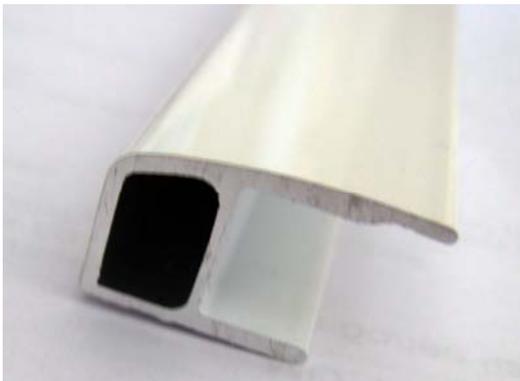
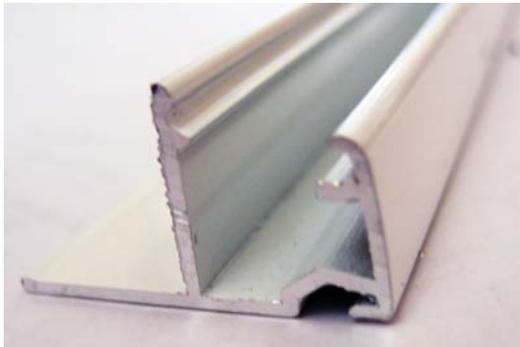
- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5x1,5 м
- 4) Дисковая пила для резки алюминиевых профилей
- 5) Пила для резки стальной трубы
- 6) Шуруповерт

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Последовательность действий допускается изменять.

## 2. Резка комплектующих

Название, артикул, фото	Значение, м
<p><b>Труба стальная 25мм под пружину UNI</b> 311110-0000</p> 	<p>[Ширина] - 0.012</p>
<p><b>Короб, UNI</b> 311001-0120</p> 	<p>[Ширина] - 0.01</p>
<p><b>Нижняя планка для пружинного механизма UNI</b> 311130-0120</p> 	<p>[Ширина] – 0.041</p>

<p><b>Направляющая пружинного механизма, пара UNI 311120-0120</b></p> 	<p>[Высота] – 0.07</p>
<p><b>Дополнительный профиль высокий 311010-0120</b></p> 	<p>[Ширина] - 0.01</p>

### 3. Резка ткани

Ткань необходимо резать строго под углом 90°. Таким образом, все 4 угла должны быть прямыми.

- [Ширина ткани] = [Ширина] - 0.024, [м]
- [Высота ткани] = [Высота] + 0.05, [м]

При резке ткани необходимо учесть параметр ткани (ее ориентацию в готовом изделии). Параметр может быть трех видов:

Ш – ширина рулона ткани будет шириной готового изделия. При этом высота не может превышать гарантированного размера;

В – ширина рулона ткани будет высотой готового изделия, соответственно ширина рулона будет равна максимальной высоте полотна изделия за вычетом 10 см. При этом ширина не может превышать гарантированного размера;

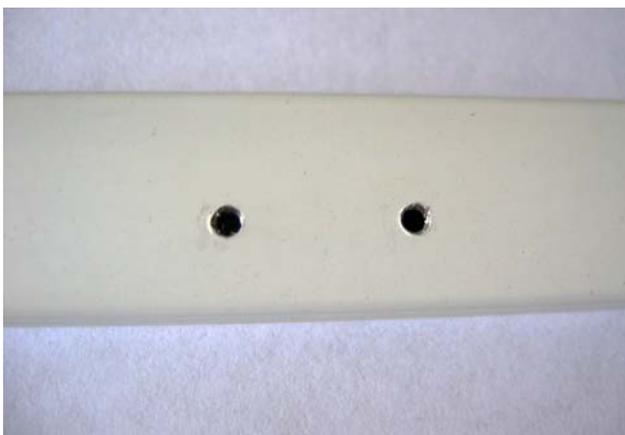
С – раскрой полотна возможен по параметрам Ш и В.

## 4. Сборка

### 4.1. Сборка нижней планки

Просверлить 2 отверстия  $\varnothing 1,5$  мм на лицевой (скругленной) стороне нижней планки посередине. Намечать отверстия рекомендуется по ручке.

Прикрутить двумя шурупами  $\varnothing 2,2 \times 6,5$  мм ручку к нижней планке.



Наклеить пластиковую полосу-фиксатор (311083-0000) на нижний край ткани с изнаночной стороны. В случае плохой адгезии клея полосы-фиксатора к ткани рекомендуется использовать степлер. В этом случае ставить скобы через каждые 10 см. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора.

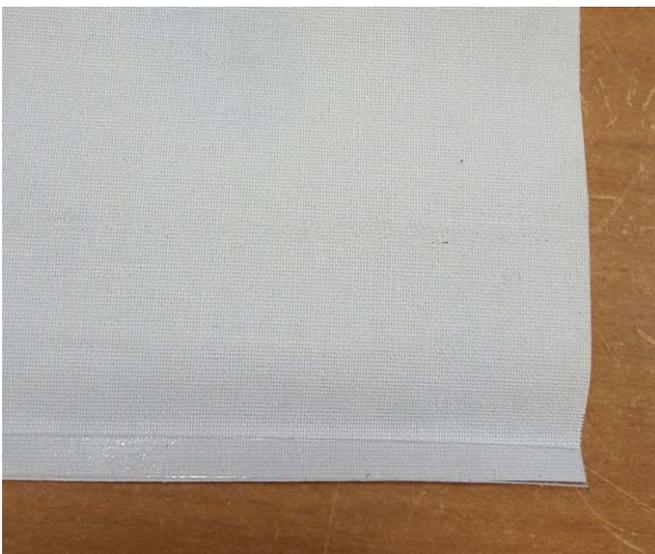


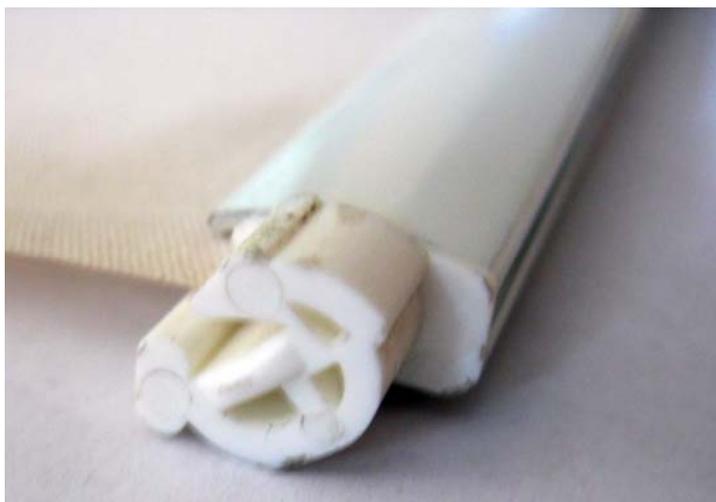
Рис. Наклеивание полосы-фиксатора и подгиб ткани

Вставить ткань в нижнюю планку как показано на рисунке ниже.



Вырезать с левой и правой сторон ткани снизу прямоугольники шириной, равной выступающей за пределы планки ткани, и высотой, равной высоте нижней планки. Это необходимо для вставки тормозов.

Вставить тормоза (нижние боковые крышки) в оба конца нижней планки.



#### 4.2. Сборка верхней трубы и намотка ткани

Вставить в трубу верхнюю 25 мм заглушку справа (311101-0120), а пружину (311101-0120) слева.



#### 4.3. Намотка ткани

Отклеить защитный слой клейкой ленты с верхней трубы.

Приклеить (приложить) верхний край ткани к трубе на клейкую ленту на расстоянии 1 мм от левого края трубы лицевой стороной вниз (т.к. рулон всегда виден).

Аккуратно намотать ткань на верхнюю трубу.



#### 4.4. Сборка готового изделия

Надеть дополнительный профиль высокий на короб.

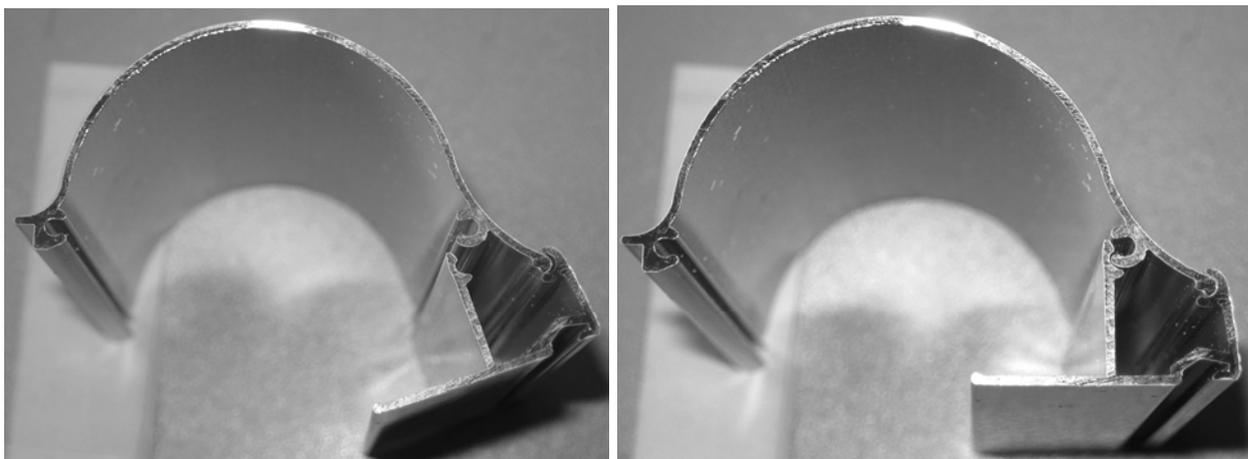


Рис. Соединение профиля дополнительного высокого с коробом

Прикрутить кронштейн с надетой высокой подкладочной плиткой (311043-0120) одним шурупом  $\varnothing 3 \times 20$  (311099-0000) мм к коробу справа (со стороны заглушки в трубе). Шуруп вкрутить в отверстие, расположенное ближе к нижней части короба (откуда выходит ткань).

Вставить трубу в сборе в короб. Рулон в коробе должен быть всегда виден.

Надеть второй кронштейн с высокой подкладочной плиткой на пружину и сделать N оборотов (см. табл.1, табл.2) по часовой стрелке. Количество оборотов, указанное в таблице, является рекомендуемой величиной и может меняться в зависимости от веса ткани, размеров ГИ и типа установки ГИ. Точное значение определяется экспериментально.

Табл. 1 Кол-во оборотов пружины для ширины ГИ 0.5 м

		Высота ГИ			
		Тип ткани по весу*	0,5м	1,0м	1,4м
Тип установки ГИ	На обычное окно, короб сверху	Легкая(<260 г/м <sup>2</sup> )	5	6	9
	На обычное окно, короб снизу		4	4	7
	На потолочное окно		6	8	13
	На обычное окно, короб сверху	Тяжелая(>260 г/м <sup>2</sup> )	10	10	13
	На обычное окно, короб снизу		10	10	11
	На потолочное окно		12	12	14

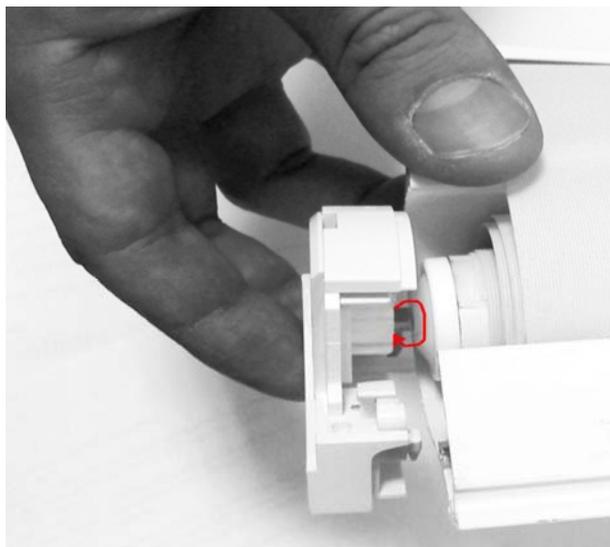
Табл. 2 Кол-во оборотов пружины для ширины ГИ 1,2 м

		Высота ГИ			
		Тип ткани по весу*	0,5м	1,0м	1,4м
Тип установки ГИ	На обычное окно, короб сверху	Легкая(<260 г/м <sup>2</sup> )	8	14	15
	На обычное окно, короб снизу		10	10	12
	На потолочное окно		12	20	28
	На обычное окно, короб сверху	Тяжелая(>260 г/м <sup>2</sup> )	14	17	17
	На обычное окно, короб снизу		12	15	15
	На потолочное окно		16	24	30

\*Тип ткани по весу см. в книге продавца.

Примечание: если в таблице невозможно найти точное значение ширины и высоты ГИ, то кол-во оборотов пружины следует выбирать как среднее между двумя соседними с требуемым значениями.

Например: ГИ 0.75x1 м, ткань Альфа, установка на обычное окно, короб сверху. Для ширины ГИ 0.5 рекомендуемое значение 6 об., для ширины ГИ 1.2 м – 14 об., следовательно для ширины ГИ 0.75 ~11 об.



Прикрутить второй кронштейн аналогично первому не снимая его с пружины.

Вкрутить оставшиеся два шурупа.

Надеть декоративные крышки на кронштейны.

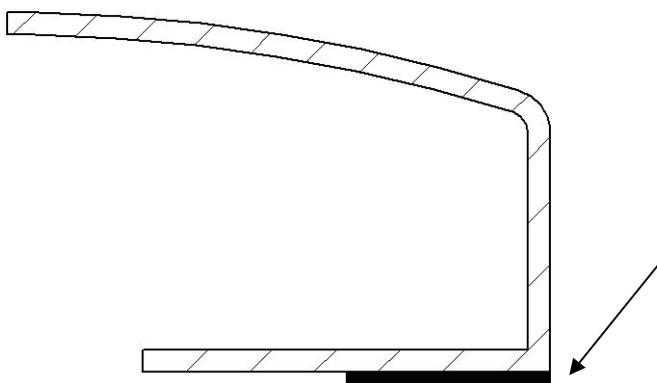
Надеть заглушки (311101-0120) на обе направляющие.

#### 4.5. Резка и наклеивание ленты клейкой двусторонней

Отрезать две полосы ленты клейкой двусторонней 9 мм, белой (311081-0000) для направляющих на расчетную длину:

- [Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм, белой] = [Высота] – 0.07, [м]

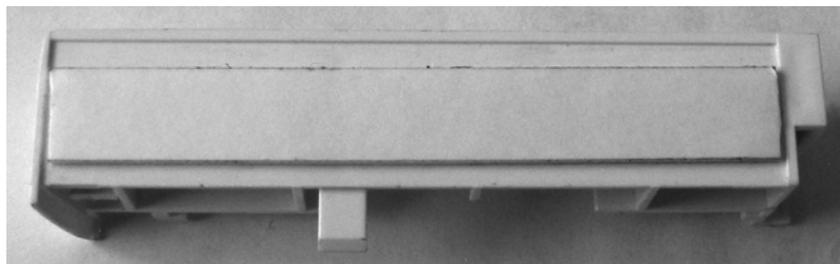
Наклеить эти отрезки клейкой двусторонней ленты на обе направляющие по всей длине как показано на рисунке.



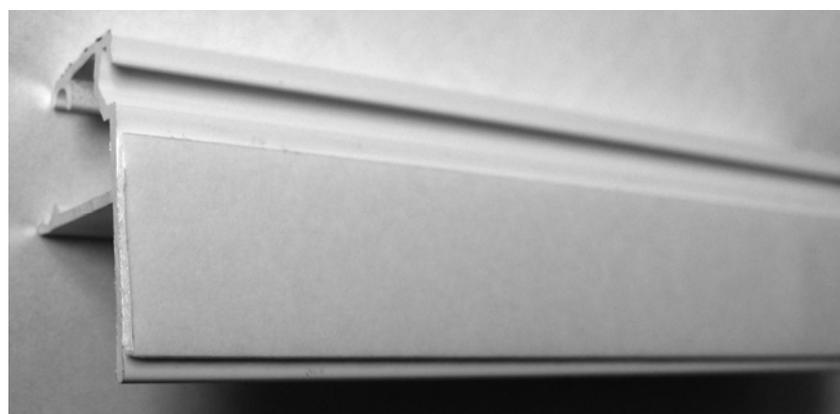
При установке на скотч необходимо дополнительно отрезать ленту 9мм для подкладочных плиток (2шт) и ленту 19мм (311082-0000) для дополнительного профиля:

- [Длина одной ленты клейкой двусторонней 9 мм] = 0.07, [м]
- [Длина ленты клейкой двусторонней 19 мм] = [Ширина] - 0.01, [м]

Наклеить отрезки клейкой двусторонней ленты 9 мм на плитки подкладочные высокие как показано на рисунке.



Наклеить ленту клейкую двустороннюю 19 мм на плоскую поверхность дополнительного профиля высокого как показано на рисунке.



##### 5. Упаковка готового изделия

Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовый рукав. В одном рукаве не должно находиться более двух изделий. Направляющие упаковываются в отдельный рукав.

Не допускается контакт цепи управления и полотна ткани в упаковке.

Не допускается упаковка изделия под высокой температурой в термоусадочной пленке.