

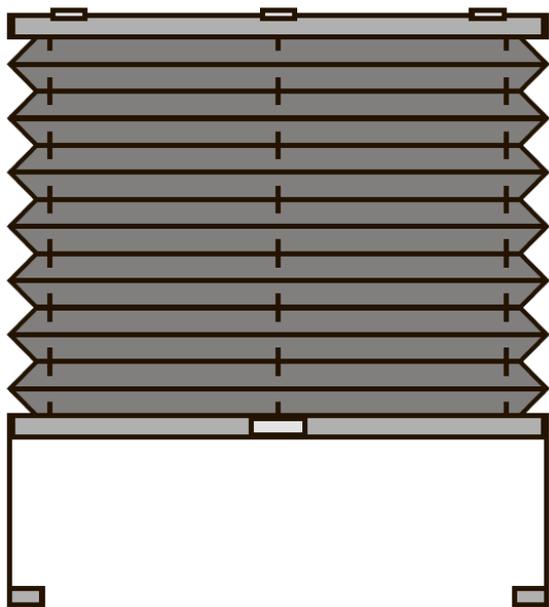
1. Модели

Гарантийные размеры:

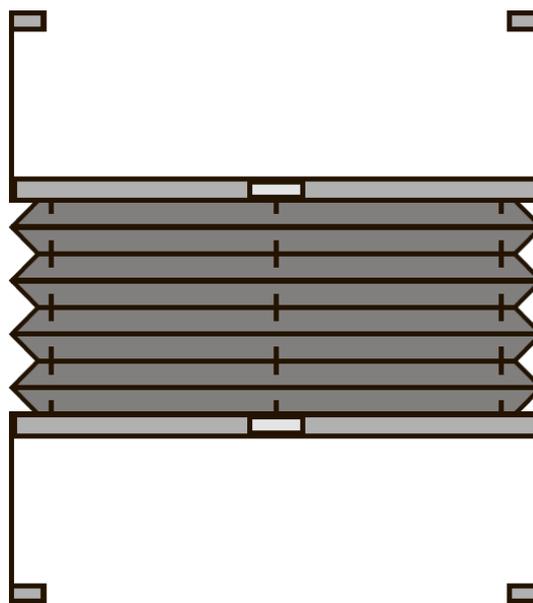
- Ширина до 1,2м
- Высота до 1,5м

Используемая ткань: плиссе 20мм

Время сборки: ~10-15 мин.



Модель RP1



Модель RP2

2. Оборудование и инструмент

Оборудование	Назначение	Аналог
Резак холодный для ткани (Польша)	Резка ткани	Резак холодный для ткани MPC100 (Германия)
Кондуктор 6мм	Сверление отверстий в профилях под суппорты	Пресс для пробивки отверстий в профилях MPP100 (Германия)
Кондуктор 2,4мм	Сверление отверстий в подвижном профиле под ручку	Зажим д/сверла (кондуктор) ручка (Германия)
Адаптер для полого сверла (Польша)	Сверление отверстий в ткани	Станок сверлильный для плиссе (Германия)
Станок сверлильный настольный стандартный		
Сверло полое 3.5мм	Сверление отверстий в ткани	—

Дисковая пила с диском по алюминию стандартная	Резка профилей	–
Шуруповерт	Сверление отверстий в профилях, закручивание шурупов	–
Сверло 2,4мм	Сверление отверстий в профилях под ручку	–
Сверло 6мм	Сверление отверстий в профилях под суппорты	–
Нож канцелярский широкий	Предварительная резка ткани	–
Ножницы	Резка полосы пластиковой самоклеящейся 16мм	–
Спица	Продевание шнуров	–
Стол 2х0,6м	Сборка изделий	–
Стол 2х0,6м	Обработка карнизов и ткани	–
Подъемник* или другое устройство	Проверка изделия	–

* На стандартные кронштейны подъемника необходимо установить кронштейны плиссе и опоры для подоконных кронштейнов.

3. Расчет компонентов

Все расчеты ведутся в миллиметрах.

[Ширина] – ширина готового изделия в заявке

[Высота] – высота готового изделия в заявке

Определить количество отверстий в ткани по таблице:

Ширина изделия, мм	Количество отверстий, шт.
200...500	2
501...900	3
901...1200	4

3.1 Модель RP1. Определить расход компонентов для изготовления по таблице:

№№	Компонент	Формула	Количество, шт.
1	Ткань плиссе 20мм	Кол-во складок = = ([Высота] / 40) x 1,2 (Округление в большую сторону) Ширина = [Ширина] - 3	1
2	Профиль подвижный	[Ширина] – 7	1

3	Профиль неподвижный	[Ширина] – 7	1
4	Лента алюминиевая 16мм белая (непрофилированная), неподвижный профиль	[Ширина] – 7	1
5	Лента алюминиевая 16мм белая (непрофилированная), подвижный профиль	[Ширина] – 58	1
6	Полоса пластиковая самоклеящаяся 16мм, прозрачная	[Ширина] – 3	2
7	Крышка для профиля неподвижного	–	2
8	Крышка для профиля подвижного	–	2
9	Суппорт	–	[Кол-во отверстий] x2
10	Пружина 0,5x40	–	[Ширина] = 200...279, 0 шт. [Ширина] = 280...500, 2 шт. [Ширина] = 501...1200, 2шт.
11	Кронштейн подоконный	–	2
12	Шнур 0,8 мм*	2 отверстия: [Ширина] x3 + [Высота] x2 + 100, 1шт. 3, 4 отверстия: [Ширина] + [Высота] + 100, 4шт.	–
13	Ручка	–	Ширина ≤ 800 мм, 1шт. Ширина > 800 мм, 2шт.
14	Пластина для ручки	–	Ширина ≤ 800 мм, 1шт. Ширина > 800 мм, 2шт.
15	Шуруп 2,9x6,5 мм (фиксация пластин для ручки)	–	Ширина ≤ 800 мм, 1шт. Ширина > 800 мм, 2шт.
16	Шуруп 2,9x6,5 мм (фиксация пружин)	–	2 отверстия: 0 шт. 3, 4 отверстия: 2 шт.

* Цвет шнура зависит от цвета выбранной ткани

3.2 Модель RP1. Определить расход компонентов для установки по таблице.

Шурупы для крепления потолочных и металлических кронштейнов не входят в таблицу.

Тип установки	Тип кронштейна	Компонент	Количество, шт.
Внутри штапика (глубина ~20мм)	Кронштейны потолочный и подоконный	Опора кронштейна подоконного	2
		Шуруп 2,9x6,5 мм (для крепления опор)	[Ширина] ≤ 600мм, 6шт. [Ширина] > 600мм, 7шт.

		Кронштейн потолочный	[Ширина] ≤ 600мм, 2шт. [Ширина] > 600мм, 3шт.
На раму окна	Кронштейн пластиковый	Кронштейн пластиковый	[Ширина] ≤ 600мм, 4шт. [Ширина] > 600мм, 5шт.
		Крышка кронштейна пластикового	[Ширина] ≤ 600мм, 4шт. [Ширина] > 600мм, 5шт.
		Кронштейн потолочный	[Ширина] ≤ 600мм, 2шт. [Ширина] > 600мм, 3шт.
		Опора кронштейна подоконного	2
		Шуруп 2,9x6,5 мм	[Ширина] ≤ 600мм, 6шт. [Ширина] > 600мм, 7шт.
		Шуруп 2,9x9,5 мм	[Ширина] ≤ 600мм, 8шт. [Ширина] > 600мм, 10шт.
На проем, на стену, на раму окна	Кронштейн металлический	Кронштейн металлический	[Ширина] ≤ 600мм, 4шт. [Ширина] > 600мм, 5шт.
		Кронштейн потолочный	[Ширина] ≤ 600мм, 2шт. [Ширина] > 600мм, 3шт.
		Опора кронштейна подоконного	2
		Винт М3х6	[Ширина] ≤ 600мм, 6шт. [Ширина] > 600мм, 7шт.
		Гайка М3	[Ширина] ≤ 600мм, 6шт. [Ширина] > 600мм, 7шт.

3.3 Модель RP2. Определить расход компонентов для изготовления по таблице:

№№	Компонент	Формула	Количество, шт.
1	Ткань плиссе 20мм	Кол-во складок = = ([Высота] / 40) x 1,2 (Округление в большую сторону) Ширина = [Ширина] - 3	1
2	Профиль подвижный	[Ширина] – 7 мм	2
3	Лента алюминиевая 16мм белая (непрофилированная)	[Ширина] – 58 мм	2
4	Полоса пластиковая самоклеящаяся 16мм, прозрачная	[Ширина] – 3 мм	2
5	Крышка для профиля подвижного	–	4
6	Суппорт	–	[Кол-во отверстий] x2
7	Пружина 0,5x40	–	2 отверстия: 0 шт. 3, 4 отверстия: 2 шт.
8	Кронштейн подоконный	–	4
9	Шнур 0,8 мм*	2 отверстия: [Ширина] + [Высота] + 100, 2шт. [Ширина] x2 + [Высота] + 100, 2шт. 3, 4 отверстия: [Ширина] + [Высота] + 100, 4шт.	–
10	Ручка	–	Ширина ≤ 800 мм, 2шт. Ширина > 800 мм, 4шт.
11	Пластина для ручки	–	Ширина ≤ 800 мм, 2шт. Ширина > 800 мм, 4шт.
12	Шуруп 2,9x6,5 мм (фиксация пластин для ручки)	–	Ширина ≤ 800 мм, 4шт. Ширина > 800 мм, 8шт.
13	Шуруп 2,9x6,5 мм (фиксация пружин)	–	2 отверстия: 0 шт. 3, 4 отверстия: 2 шт.

* Цвет шнура зависит от цвета выбранной ткани

3.4 Модель RP2. Определить расход компонентов для установки по таблице.

Шурупы для крепления металлических кронштейнов не входят в таблицу.

Тип установки	Тип кронштейна	Компонент	Количество, шт.
---------------	----------------	-----------	-----------------

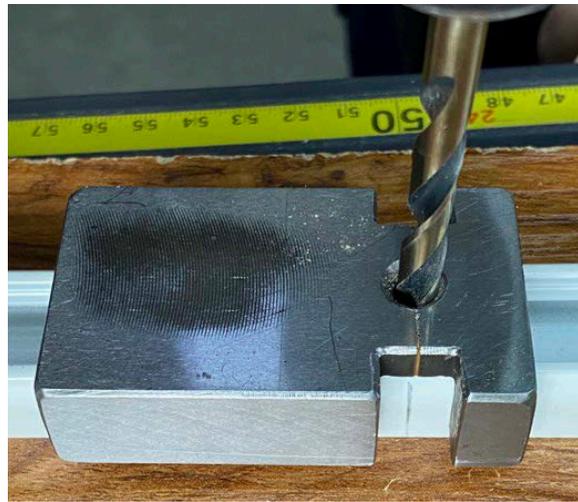
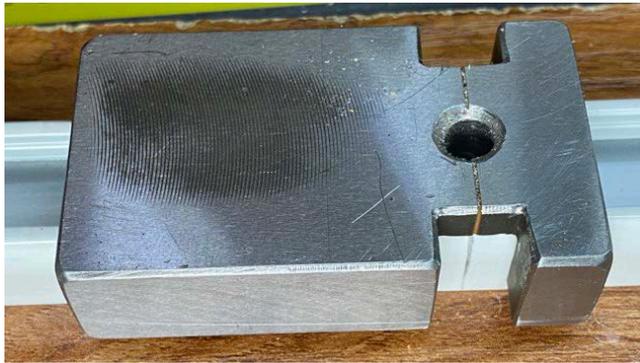
В проем, внутри штапика	Кронштейн подоконный	Опора кронштейна подоконного	4
		Шуруп 2,9x6,5 мм	8
На раму окна	Кронштейн пластиковый	Кронштейн пластиковый	4
		Крышка кронштейна пластикового	4
		Опора кронштейна подоконного	4
		Шуруп 2,9x6,5 мм	8
		Шуруп 2,9x9,5 мм	8
На проем, на стену, на раму окна	Кронштейн металлический	Кронштейн металлический	4
		Опора кронштейна подоконного	4
		Винт М3х6	8
		Гайка М3	8

4. Сборка изделия RP1

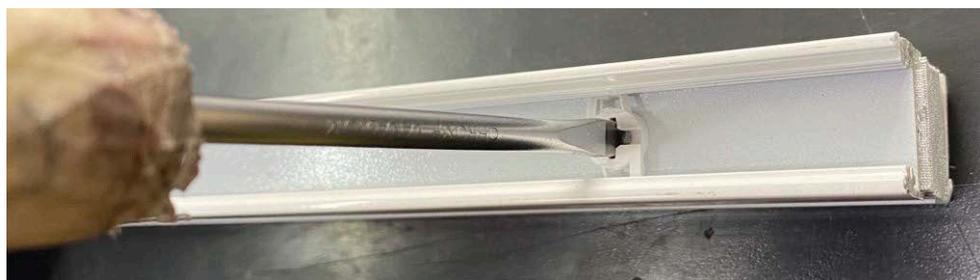
№№	Операция	Оборудование/инструмент	Комментарий/формула
1	Отсчитать нужное кол-во складок в ткани и отрезать их по сгибу. Одна складка: 	Стол Канцелярский нож	Ширина отрезаемой заготовки = [Ширина] + 100
2	Торцевать отрезанный кусок ткани	Резак холодный	Торцевать с двух сторон
3	Отрезать профили в нужном кол-ве и на нужные длины	Пила дисковая	Убрать заусенцы при необходимости. Заводские края профилей необходимо отрезать
4	Определить кол-во отверстий в изделии, разметить отверстия в профилях. Риски нанести на лицевых поверхностях профилей	Карандаш	Два крайних отверстия располагаются на расстоянии 50мм от краев. Остальные – симметрично между ними



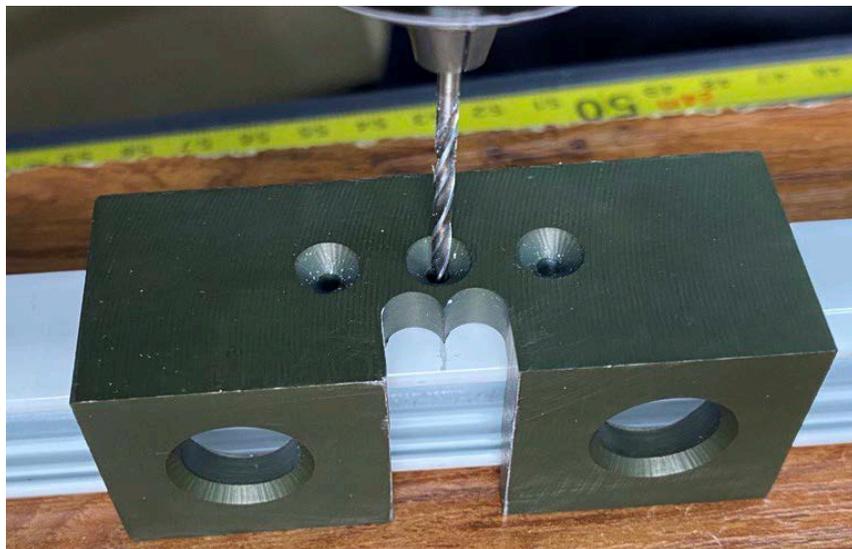
5	Просверлить(пробить) отверстия Ø6мм в профилях изделия	Кондуктор 6мм Сверло 6мм Сверлильный станок (шурупверт)	Использовать риски из п.4. Сверло должно быть острым.
---	--	---	---



6	Вставить суппорта во все отверстия Ø6мм во всех профилях	Отвертка шлицевая	Фиксация суппорта поворотом на 90°
---	--	-------------------	------------------------------------



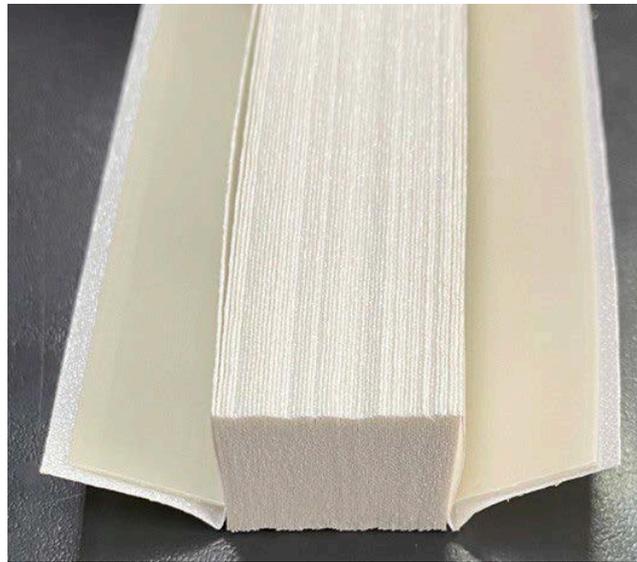
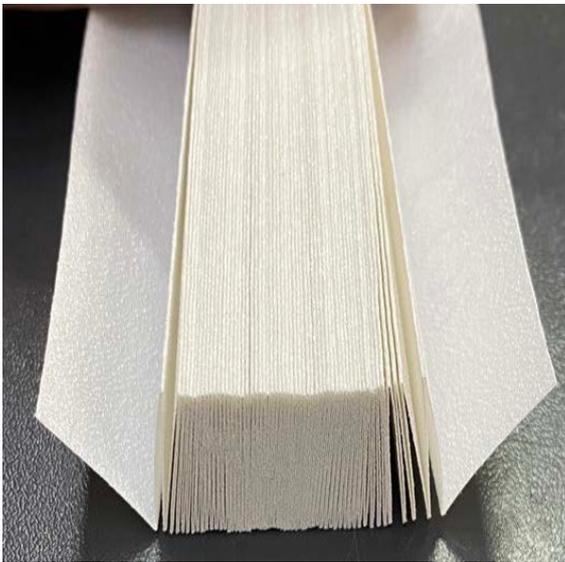
7	Просверлить по три отверстия Ø2,4 мм в подвижных профилях изделия под ручку ровно по центру	Кондуктор 2,4мм Сверло 2,4мм Шурупверт	Использовать риски из п.4
---	---	--	---------------------------



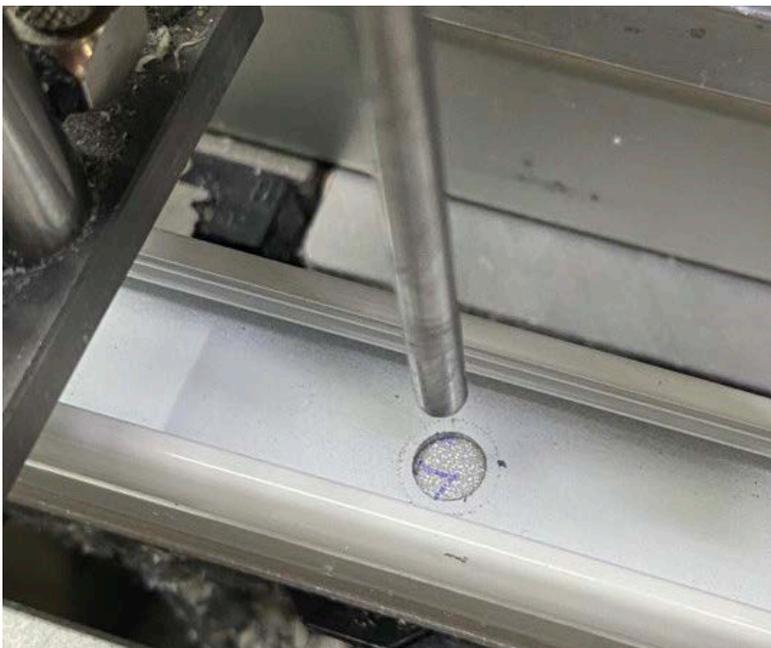
8	Прикрутить пластину(ы) для ручки(ек) на подвижный(е) карниз(ы) одним шурупом 2,6х6,5мм	Шуруповерт (отвертка) Бита PH1	-
---	--	-----------------------------------	---



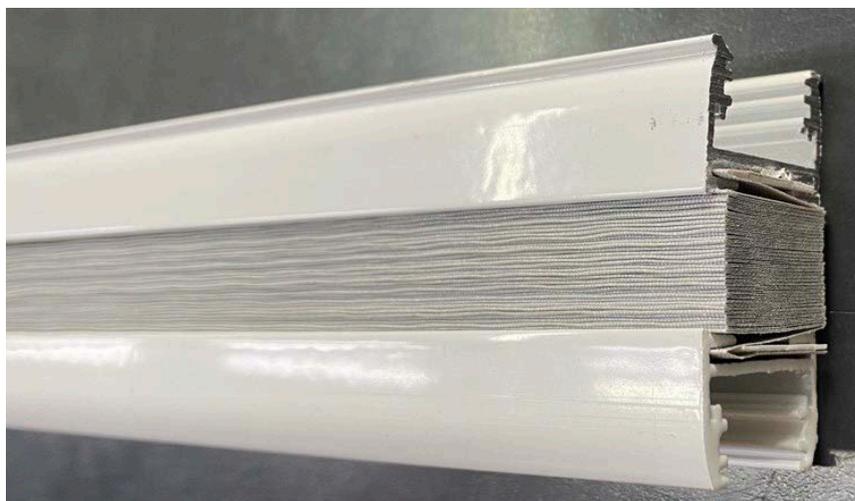
9	Наклеить полосу пластиковую самоклеящуюся 16мм на оба крайних сгиба ткани по всей длине с оборотной стороне	Ножницы	-
---	---	---------	---



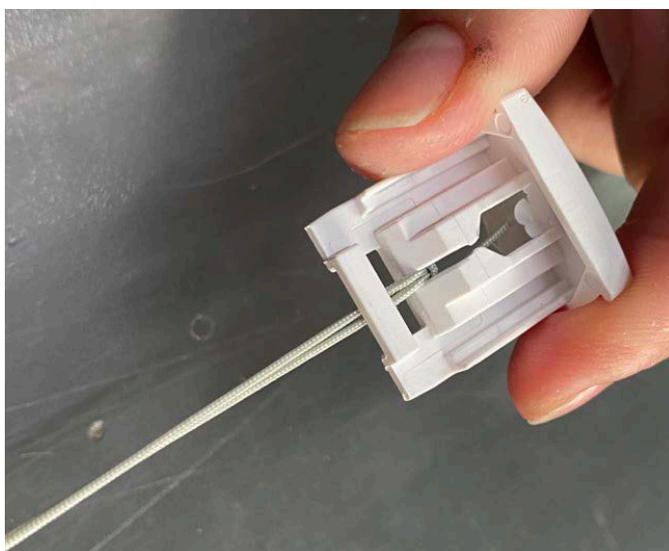
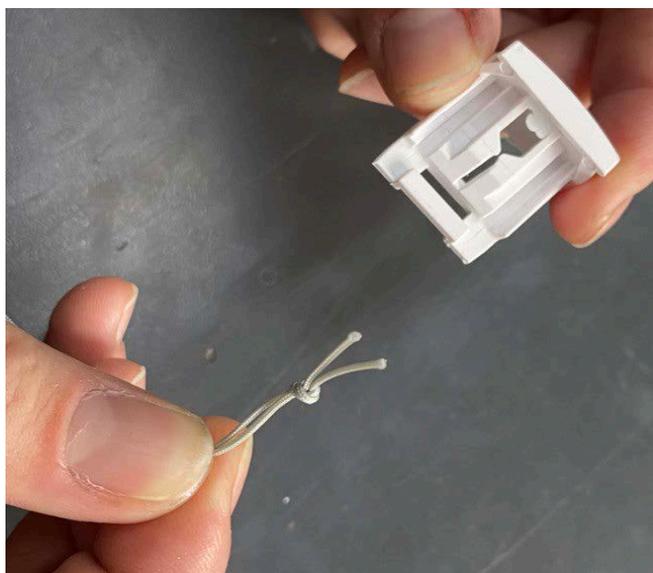
10	Вставить ткань в любой из профилей изделия	–	Отступ слева и справа от края карниза до ткани должен быть одинаковым (~1,5мм)
11	Просверлить отверстия в ткани	Сверло полое 3,5мм Адаптер для полого сверла Станок сверлильный	Отверстия в профиле показывают места, где нужно просверлить отверстия. Сверло не должно касаться стенок отверстия профиля



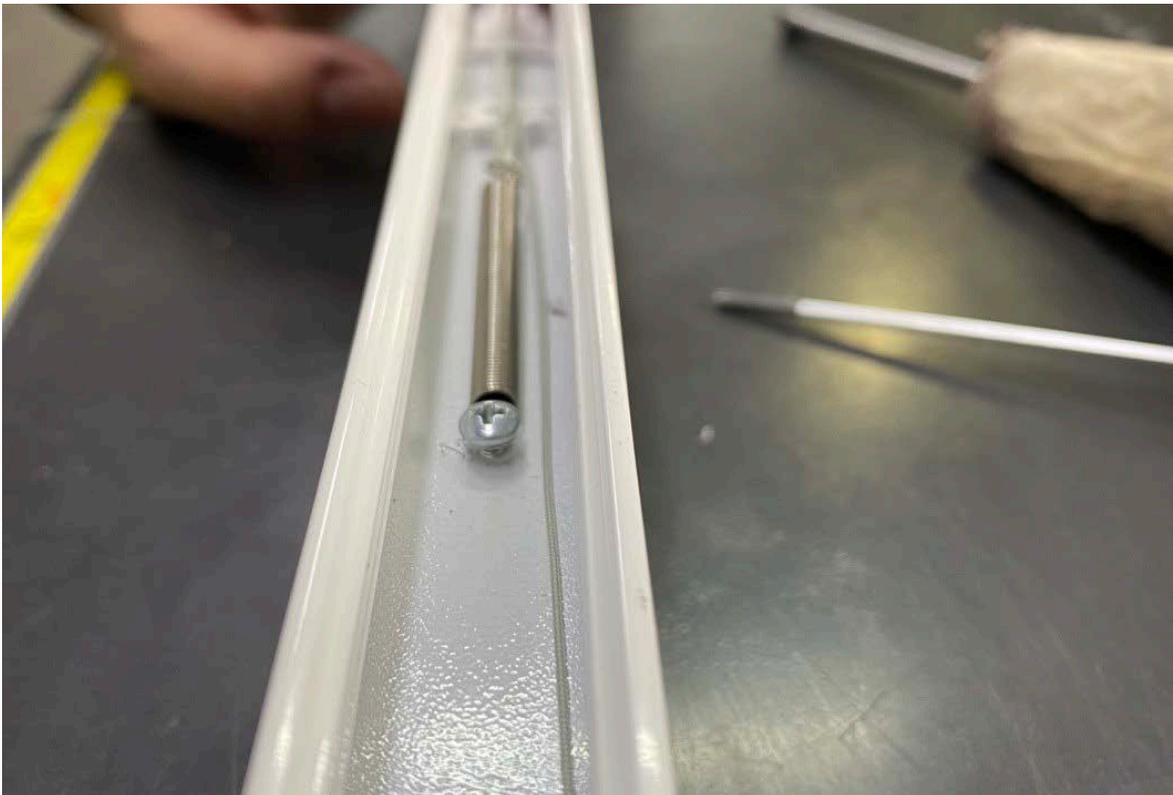
12	Надеть второй профиль на ткань	–	–
----	--------------------------------	---	---



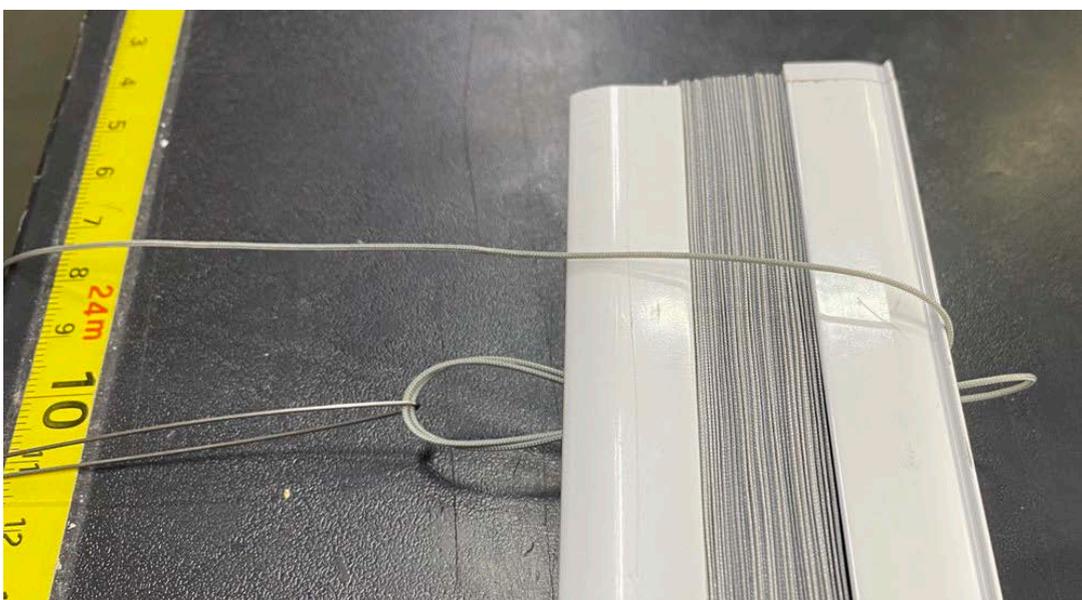
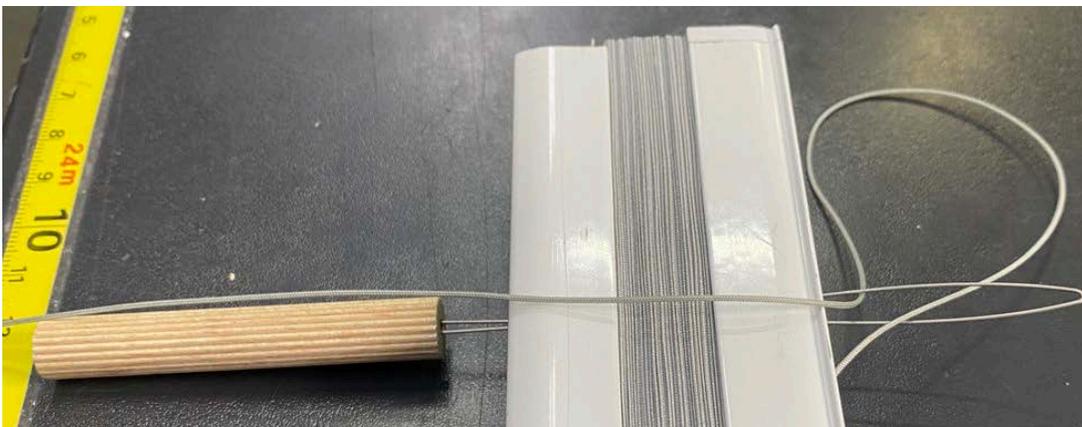
13	Отрезать шнуры 0,8мм	—	В соответствии с размерами изделия и таблицей
14	Шнуровка	—	—
14.1	Завязать узел на конце шнуров, выходящих из левой крышки подвижного карниза и вставить его в прорезь крышки. Крышку вставить в профиль.	—	—



14.2	Зафиксировать пружину шурупом 2,9х6,5мм в карнизе и продеть через нее шнур	Шуруповерт Бита PH1	Пружина должна располагаться между крайним левым и следующим за ним отверстием. Предварительно сверлить отверстие необязательно. Шуруп не докручивать ~2мм
------	--	------------------------	--

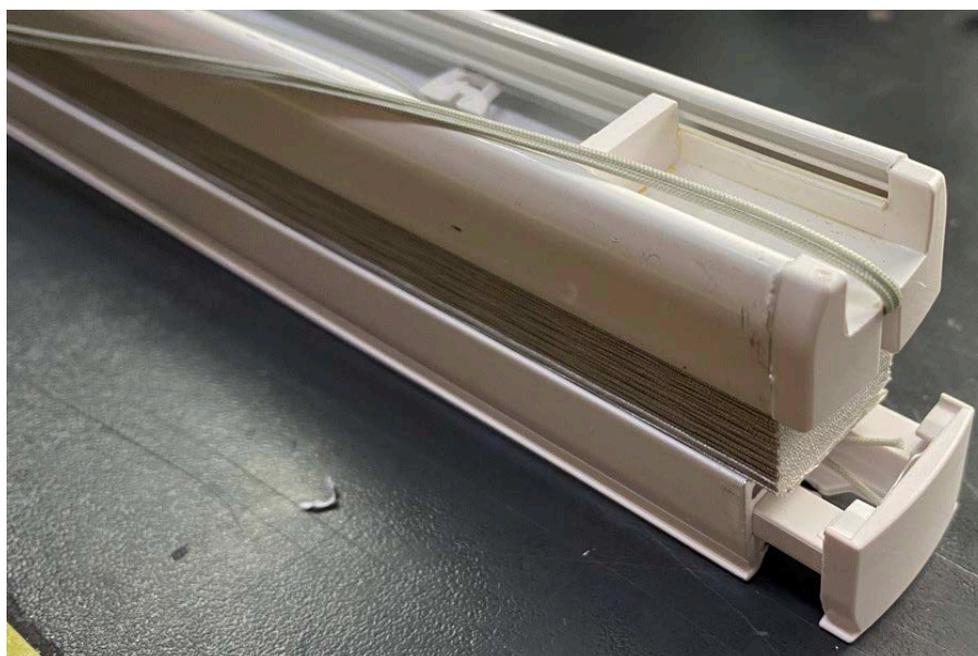


14.3	Проделать п. 13.1 и 13.2 со шнурами, выходящими из правой крышки подвижного карниза	—	Крышку с правой стороны не вставлять в неподвижный профиль
14.4	Продеть шнур согласно схеме шнуровки	Спица	Вставить алюминиевую ленту в профиль. Вставить крышку с правой стороны в неподвижный профиль.



14.5	Вставить две боковые крышки в подвижный	-	Вставить алюминиевую ленту в профиль перед установкой крышек
------	---	---	--

	профиль, так чтобы шнуры проходили сквозь них		
--	---	--	--



14.6	Зафиксировать неподвижный карниз и натянуть шнуры, выходящие из подвижного карниза слева. Связать их вместе двойным узлом на расстоянии равном высоте изделия, уменьшенной на 10мм. То же самое сделать со шнурами справа.	Подъемник (рулетка) Ножницы	Концы обрезать
------	--	--------------------------------	----------------



Место для узла

Высота изделия – 10мм

Натянутый шнур

Зафиксированное изделие

14.7	Вставить получившиеся узлы в специальные пазы подоконных кронштейнов	—	Обрезать шнуры так, чтобы остались остатки, равные ~10см с каждой стороны
------	--	---	---



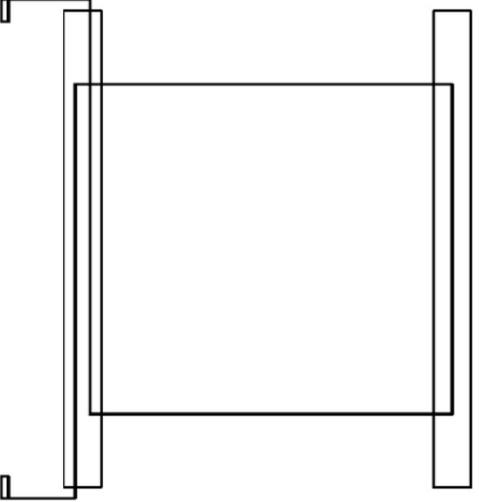
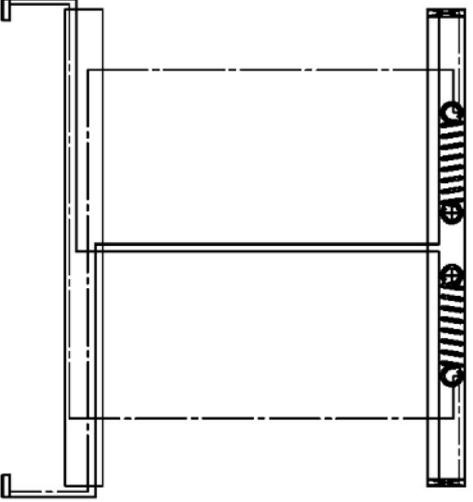
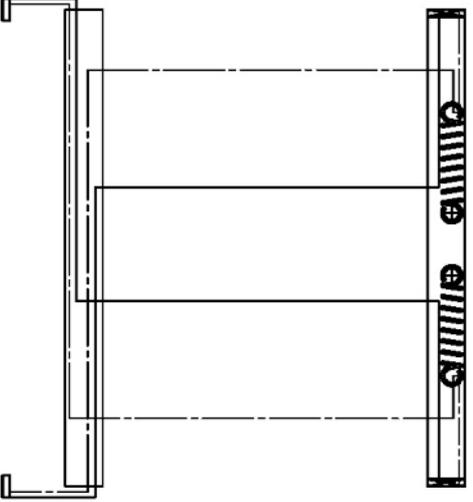
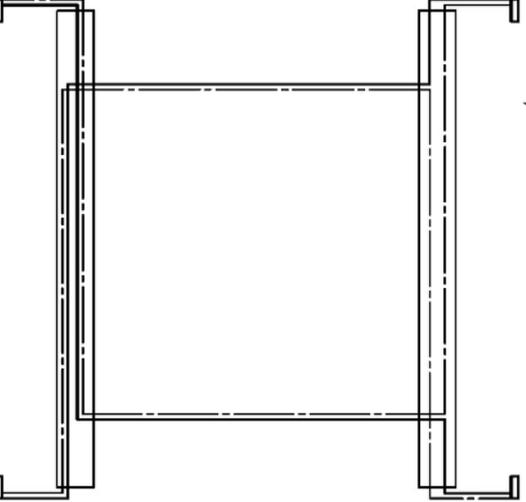
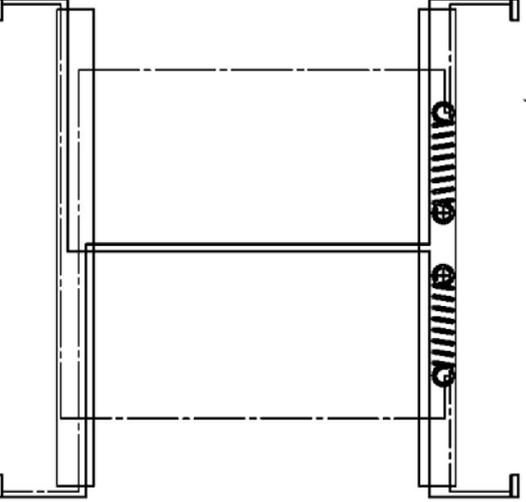
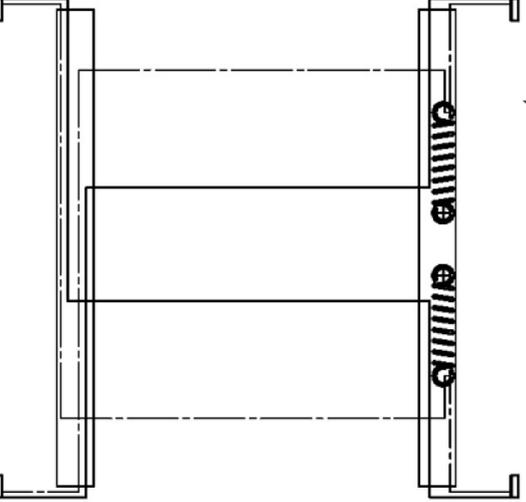
Проверка изделия

1	Установить изделие на подъемник	Подъемник	Изделие должно быть установлено на заданную высоту, включая карнизы и подоконные кронштейны
2	Регулировка натяжения шнуров. Подвижный карниз(ы) не должен(ны) падать и в то же время они должны двигаться без усилий	Подъемник	Если карниз(ы) падает(ют), то это слабое натяжение. Для его устранения необходимо вытащить узлы из нижних подоконных кронштейнов с обеих сторон и завязать новые подальше от края.

			<p>Вставить новые узлы в подоконные кронштейны.</p> <p>Натяжение шнуров должно быть одинаковым с обеих сторон. Если натяжение будет разным подвижный(е) карниз(ы) будет(ут) перекошен. Натяжение шнура сильнее с той стороны, в которую наклонен подвижный карниз. Для устранения перекоса нужно либо подтянуть шнур где натяжение слабее или наоборот ослабить с другой.</p>
--	--	--	---

Упаковка

1	Сложить изделие	–	–
2	Обмотать изделие шнурами и зафиксировать их резинками	–	–
3	Поместить изделие в полиэтиленовый рукав и стянуть сего скотчем	–	–
4	Вложить в отдельный пакет необходимое количество ручек, кронштейнов и шурупов	–	См. п.3.2 и 3.4
5	Примотать скотчем пакет к рукаву	–	–

<p>RP1 2 отверстия</p> 	<p>RP1 3 отверстия</p> 	<p>RP1 4 отверстия</p> 
<p>RP2 2 отверстия</p> 	<p>RP2 3 отверстия</p> 	<p>RP2 4 отверстия</p> 

▣ Подоконный край штапиля

▣ Член в боковой крышке

▬ Штапы

аишшш Пружина

+ Ширина