



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ MGS-зебра

Версия 1.35 от 28.07.2022

2012-2022 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих	4
3. Резка ткани.....	6
4. Сборка.....	10
5. Проверка готового изделия	17
6. Упаковка.....	18

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология изготовления рулонных штор MGS-зебра (МЖС-зебра) (на базе системы MG-II), используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства рулонных штор MGS-зебра необходимы следующие параметры:

- высота, [Высота];
- ширина, [Ширина];
- тип установки (на проем/на стену или в проем/на потолок)
- тип указания ширины (по ткани или по готовому изделию);
- расположение цепи управления (правое или левое);
- длина цепи управления, [Длина управления];
- ткань.

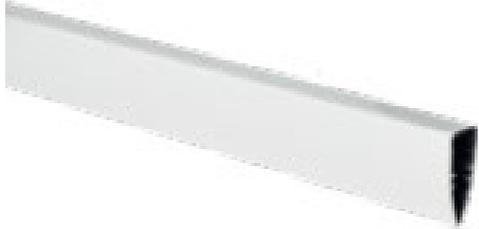
Основное оборудование, необходимое для производства штор MGS-зебра:

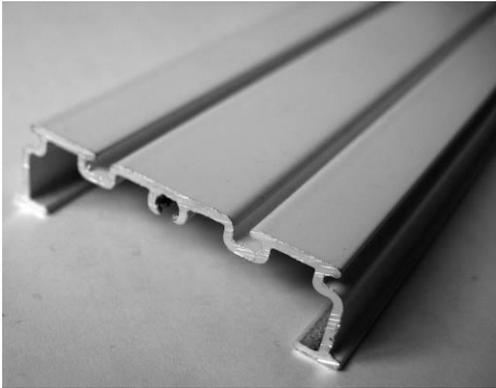
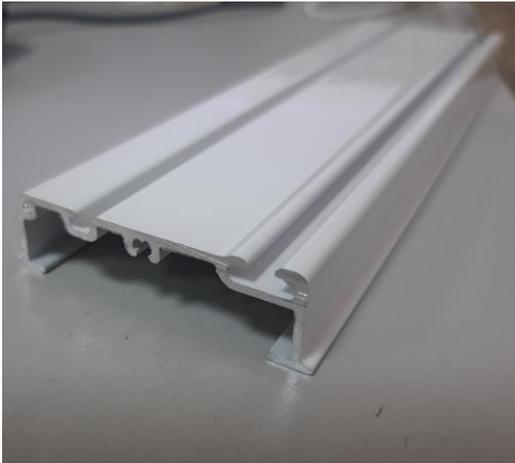
- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5х1,5 м
- 4) Дисковая пила по алюминию
- 5) Дисковая пила по стали

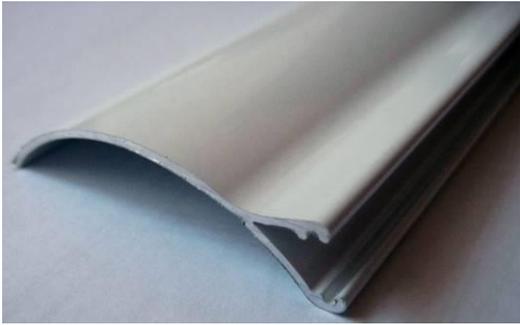
Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

2. Резка комплектующих MGS

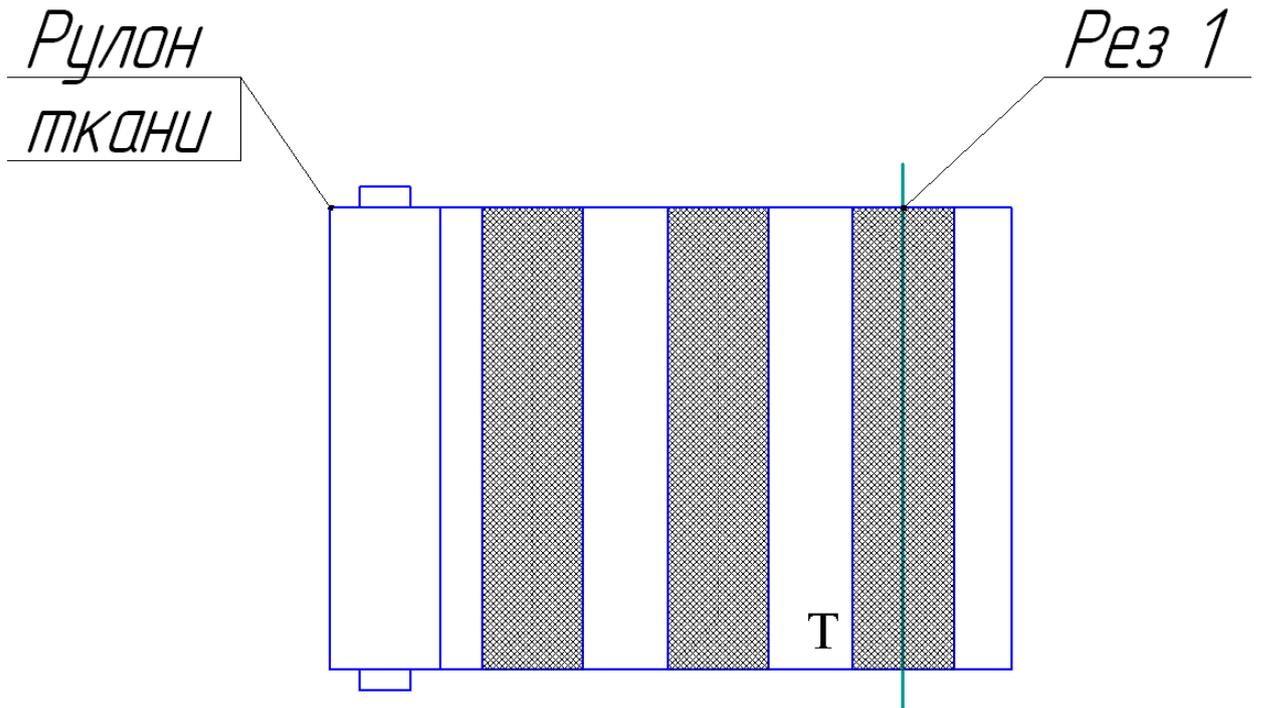
Название, артикул, фото	Значение, м
<p>Труба стальная 25мм под пружину 311110-0000</p> <p>или</p> <p>Трубка верхняя 25мм, стальная с клейкой лентой 313011-0000</p>	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина] – 0.028</p> <p>Тип по ткани: [Ширина] + 0.004</p>
<p>Трубка нижняя 12мм, зебра (311502-0120)</p> 	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина] – 0,032</p> <p>Тип по ткани: [Ширина]</p> <p>«ДВОЙНОЙ ОТВЕС»</p> <p>Тип по готовому изделию: [Ширина] – 0,036</p> <p>Тип по ткани: [Ширина] – 0,004</p>
<p>Профиль нижний зебра (310584-0225) при опции «ДВОЙНОЙ ОТВЕС»</p> 	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина] – 0,03</p> <p>Тип по ткани: [Ширина] + 0,002</p>

<p>Профиль монтажный MGS, 4м, зебра 311512-0120</p> 	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина] – 0.016</p> <p>Тип по ткани: [Ширина] + 0.016</p>
<p>Профиль дополнительный MGS, 4м, зебра 311513-0120</p> 	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина] – 0.016</p> <p>Тип по ткани: [Ширина] + 0.016</p>
<p>Профиль монтажный MGS унив., 4м, зебра 311519-0120</p> 	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина] – 0.016</p> <p>Тип по ткани: [Ширина] + 0.016</p>

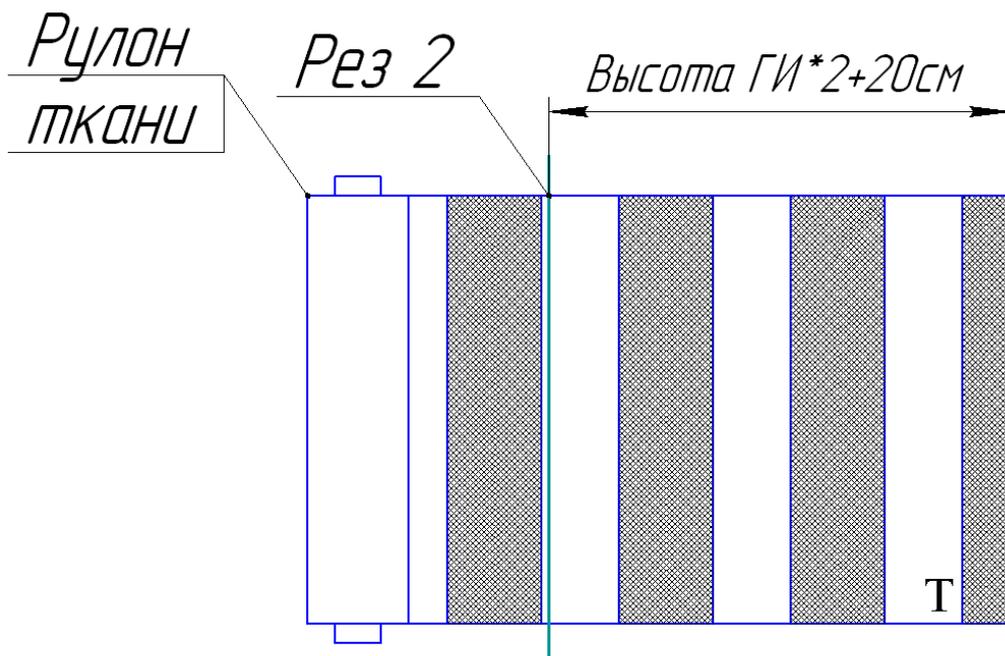
<p>Короб для MGS 311516-0120</p> 	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина] – 0.016</p> <p>Тип по ткани: [Ширина] + 0.016</p>
<p>Цепь управления сплошная, пластиковая, СК стандарт 120211-0000</p> 	<p>Минимальная длина управления: [Высота x 2 x 1.1]</p> <p>Если длина управления больше высоты: [Длина управления x 2]</p>

3. Резка ткани

1. Произвести первый рез таким образом, чтобы линия реза была параллельна полосе ткани и проходила по ней. При этом необходимо стараться отрезать минимальное кол-во ткани. Пометить этот край ткани буквой «Г» (край, который будет крепиться на трубу).

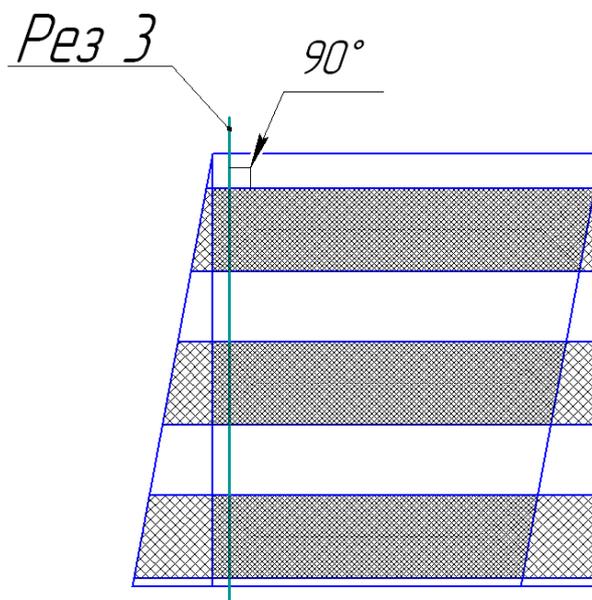


2. Отмерить и отрезать необходимое кол-во ткани ($([Высота\ ГИ] \times 2 + 0.2\text{м})$).



3. Сложить ткань пополам таким образом, чтобы по всей длине полотна ткани полосы наложились друг на друга и полностью совпадали (растягивать ткань запрещается!). Произвести рез ткани перпендикулярно полосам с одной стороны, контролируя положение полос.

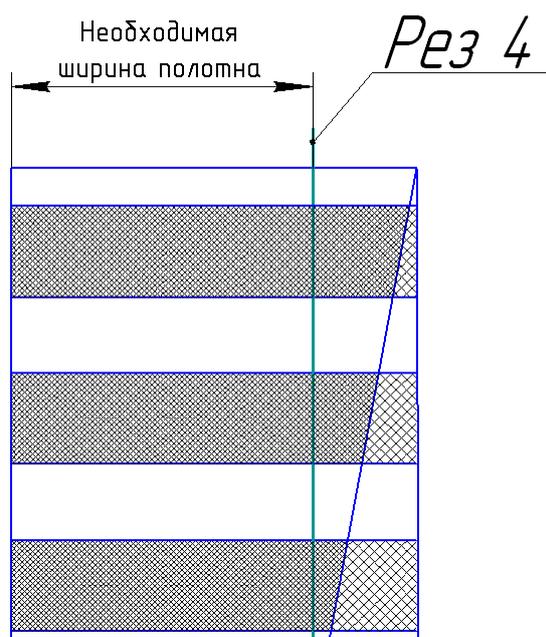
Примечание: при совмещении полос ткани возможен разбег торцов.



4. Развернуть другой стороной полотно ткани, проверить совпадение полос и произвести второй рез по длине в размер:

[Ширина] (р-ры по ткани);

[Ширина]-3.2 см(р-ры по готовому изделию);

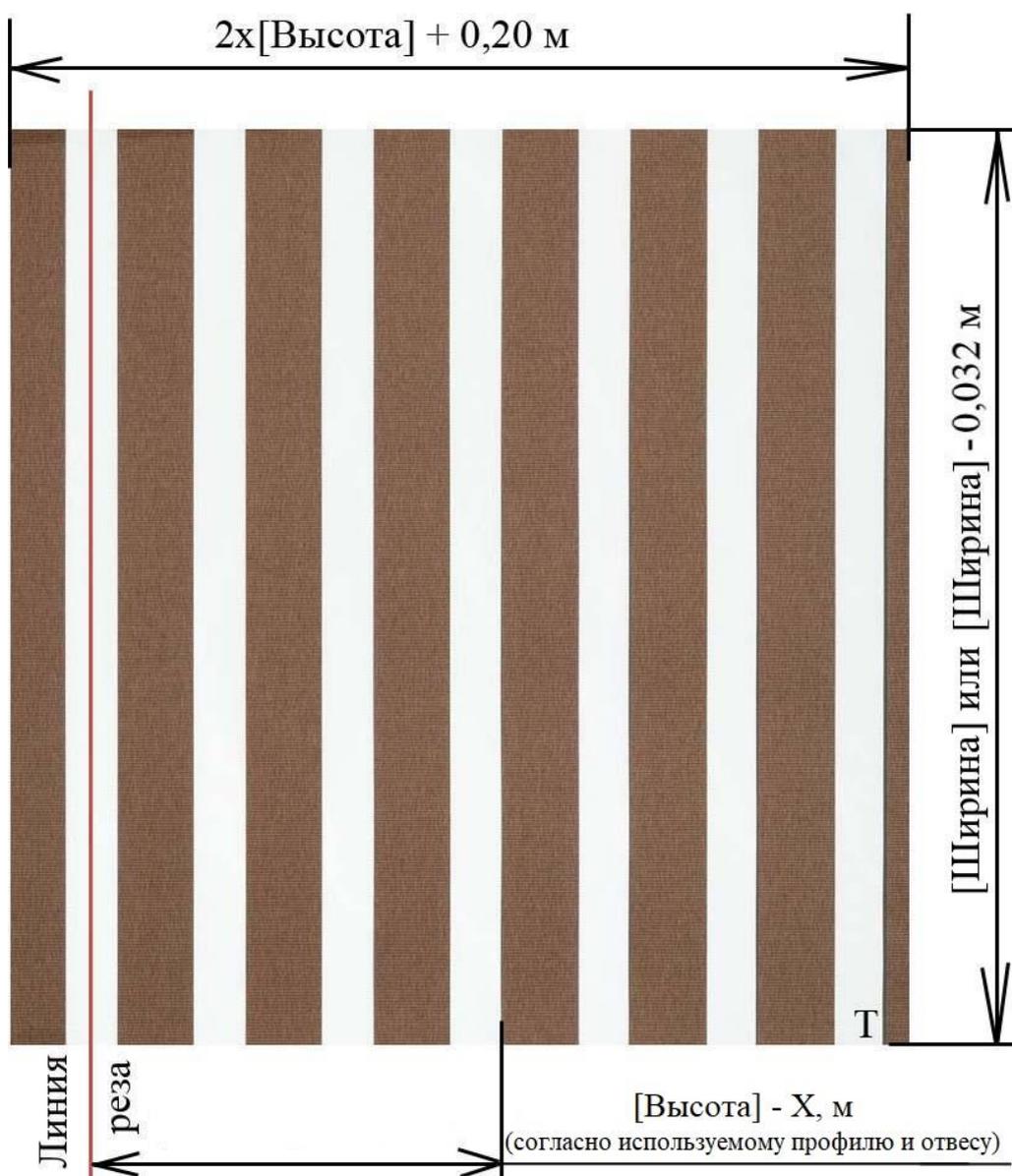


5. Отрезанное полотно положить на стол непомятым краем к ножу так, чтобы расстояние:

При опции рейка MGS [Высота] – 0,04/0,027 м (если изделие на проем) и [Высота] – 0,005/+0,008 м (если изделие в проем) и стояло ровно на границе между полосой сетки (ближе к ножу) и полосой ткани. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани.

При опции «ДВОЙНОЙ ОТВЕС» [Высота] – 0,069/0,056 м (если изделие на проем) и [Высота] – 0,04/0,027 м (если изделие в проем).

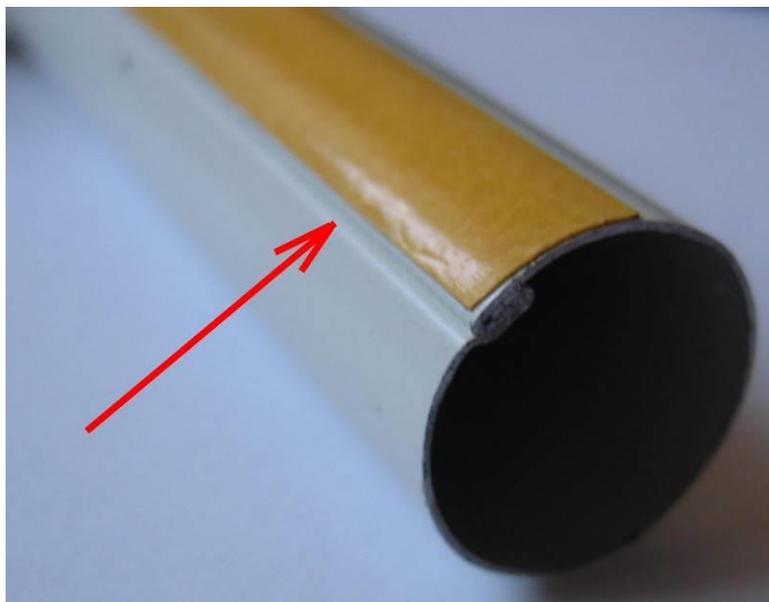
!!!Через «/» значение для порезки ткани при использовании монтажного профиля MGS унив.!!!



6) Отрезать ткань.

4. Сборка

При использовании **трубы стальной 25мм под пружину (311110-0000)** наклеить на нее **ленту клейкую для трубы 12 мм** ровно вдоль продольного паза, показанного на рисунке стрелкой.



Название, артикул, фото	Значение, м
Лента клейкая для трубы 12 мм (311080-0000) 	Тип по готовому изделию: [Ширина] – 0.028 Тип по ткани: [Ширина] + 0.004

Ткань клеится на трубу всегда лицевой стороной (рулон ткани всегда виден). Отклеить защитный слой клейкой ленты. Приклеить верхний край ткани на клейкую ленту, края ткани должны совпадать с краем ленты. Отступы от краев трубы до краев ткани должны быть одинаковыми.

Смотать ткань на трубу.

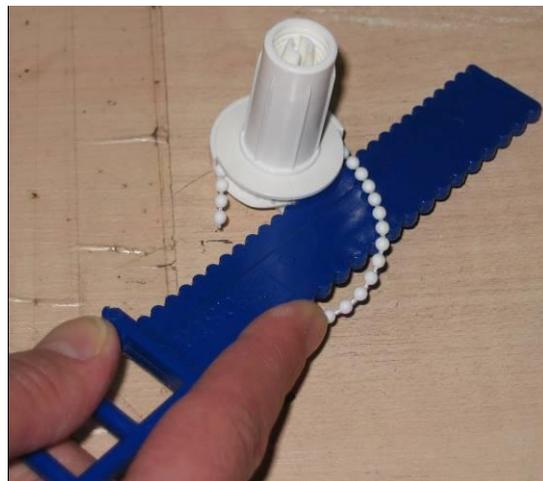
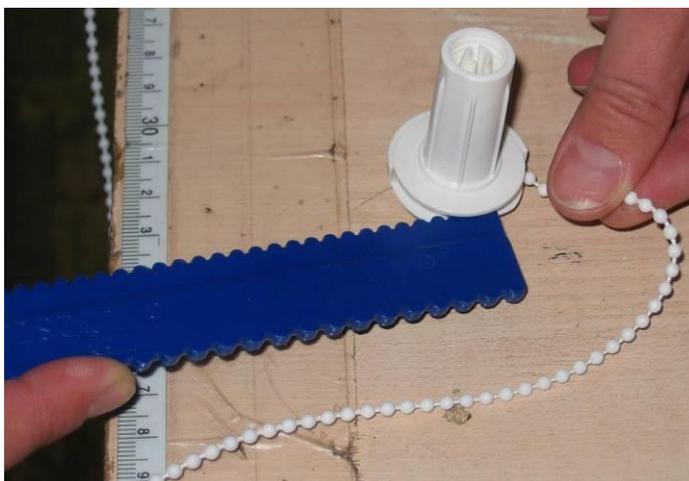
Наклеить **пластиковую полосу-фиксатор (311083-0000)** на нижний край оборотной стороны ткани. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора. Если полоса-фиксатор будет отклеиваться от ткани, допускается использовать степплер.



Изделие может быть изготовлено со сплошной цепью управления либо с цепью-петлей:

а) Сплошная цепь.

Вставить **цепь управления сплошную, пластиковую, СК стандарт** и протянуть ее с помощью монтажной гребёнки. Длина короткого конца цепи должна составлять примерно 5 см. Короткий конец цепи при установке механизма в трубу должен располагаться сзади.



б) Цепь-петля.

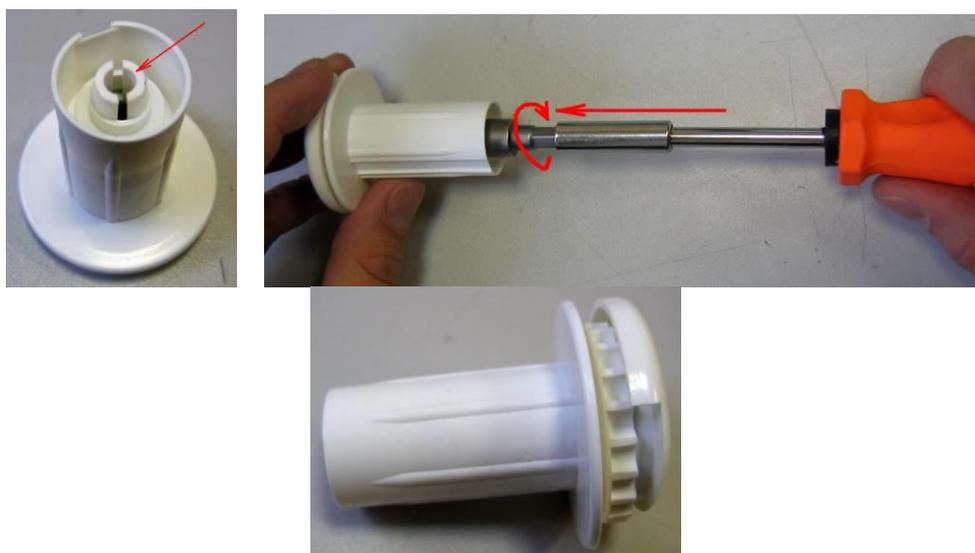
1. Выбрать высоту цепи в соответствии с таблицей. Для нестандартных изделий использовать цепь управления с высотой, которая указана в заявке.

Высота ГИ, м	Рекомендуемая цепь управления, см
До 0,9	50
0,901...1,1	80
1,101...1,4	100
1,401...1,6	130
1,601...2,0	150
2,001...2,4	180
2,401...2,6	200
2,601...2,8	230
2,801...3,0	250
СВЫШЕ 3,0	280

2. Взять отвертку с накидной головкой под шестигранник 8 мм.



3. Отверткой нажать на конусный выступ в механизме до упора и немного повернуть отвертку до щелчка. Кожух должен отсоединиться.

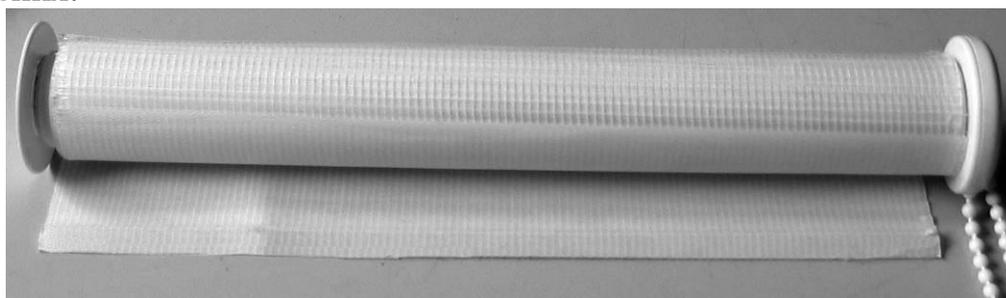


4.Накинуть на звездочку цепь и защелкнуть кожух обратно.

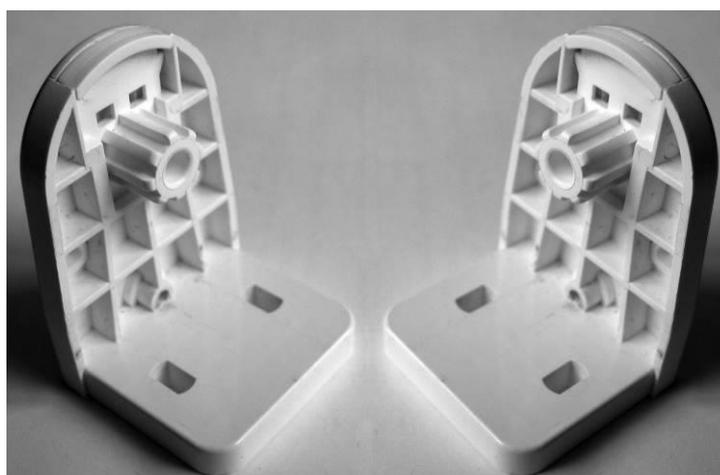


Вставить **механизм управления** из комплекта (311514-0120) в трубу со стороны, указанной в заявке.

Вставить боковую заглушку с противоположной стороны от механизма управления.



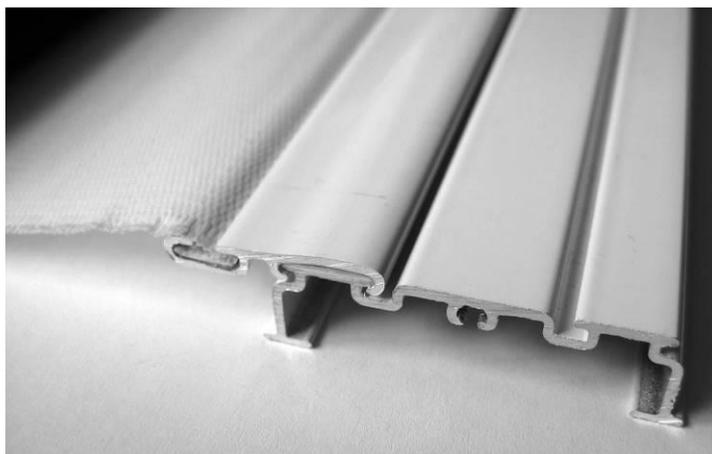
Установить вставки в оба кронштейна как показано на рисунке.



Прикрутить шурупом 3x20 (или 3x16) один кронштейн к монтажному профилю.



Вставить подогнутый край ткани с полосой-фиксатором в дополнительный профиль, а сам профиль надеть на монтажный профиль как показано на рисунке.



При использовании монтажного профиля MGS универсального, дополнительный профиль не используется. Ткань вставляется в паз, который конструктивно заложен в профиле.

Если необходим короб, то установить его на монтажный профиль, как показано на рисунке.

Установить трубу с тканью между кронштейнами, вставив второй кронштейн в монтажный профиль. При установке на проем/на стену изделие должно получиться как на рисунке ниже (см. ориентацию отверстия для цепи в механизме). Закрутить второй шуруп на кронштейне.



При установке в проем/на потолок отверстие механизма управления, из которого выходит цепь, необходимо повернуть на 90° как показано ниже:



Общий вид изделия с коробом, показан ниже. Ориентация отверстия механизма управления, из которого выходит цепь определяется также как и для изделий без короба.



Вставить заглушки для трубки нижней 12мм прозрачные, зебра (311503-0000) в оба конца трубки нижней 12мм, зебра.



При опции «Двойной отвес» необходимо вставить заглушки крышки боковой для двойной нижней рейки зебра (310586-0225) в трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225) с двух сторон. Вставить трубку нижнюю 12 мм, зебра в ткань (рекомендуется это делать на подъемнике).



Вставить крышки боковые для двойной нижней рейки зебра в Профиль нижний зебра (310532-0225) с обеих сторон. Завести трубку нижнюю с тканью между боковыми крышками, вставив отверстия в опоры на крышках.



5. Проверка готового изделия

Вариант кронштейнов для подъемника показан ниже. На подъемнике необходимо иметь кронштейны для проверки закрытия изделий,

устанавливаемых и в проем и на проем. Количество кронштейнов на подъемнике должно быть не менее чем указано в п.6. В противном случае на широких изделиях будет образовываться волна.



Повесить изделие на подъемник. Вставить трубку нижнюю 12мм в ткань, 2-3 раза размотать и смотать полотно ткани. Полотно должно сматываться ровно.

Полотно готового изделия не должно иметь просветов при опускании ткани на высоту, указанную в заявке. Высотой является расстояние от верхней точки изделия, включая кронштейн, до нижней. Перекрытие полос должно быть равномерным. Допускается перекося линий ткани, но в закрытом состоянии щелей быть не должно.

Надеть два ограничителя цепи управления (311060-0120) на цепь в любом месте. Крайние верхнее и нижнее положения здесь не выставляются.

Соединить концы цепи управления замком цепи управления, пластиковым, односоставным (120220-0000).

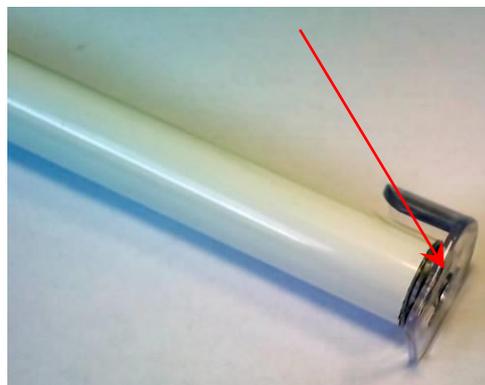
6. Упаковка

Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовый рукав. В одном рукаве рекомендуется размещать одно изделие.

Не допускается контакт цепи управления и полотна ткани в упаковке.

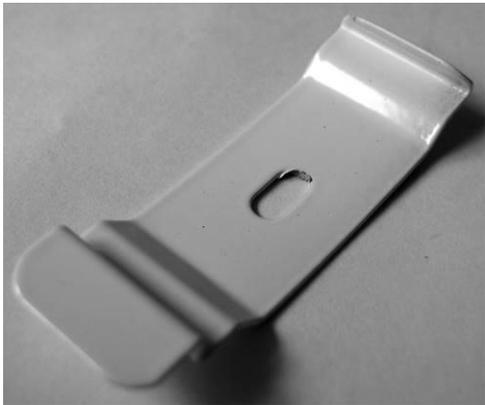
Не допускается упаковка изделия под высокой температурой в термоусадочной пленке.

Рекомендуется заглушки для трубки нижней 12мм прозрачные вытащить из трубки нижней и вложить в пакет с креплениями.



В случае использования «Двойного отвеса», заглушки отвеса не вытаскивать.

Рекомендации для комплектования изделия приведены в таблице ниже.

Название, фото	Артикул	Условие, количество
Кронштейн потолочный MGS, зебра 	311515-0120	Ширина ≤ 1.2 , 2 шт. $1.2 < \text{Ширина} \leq 1.8$, 3 шт. $1.8 < \text{Ширина} \leq 2.4$, 4 шт. $2.4 < \text{Ширина}$ 5 шт.